

Datos del producto

Máquina de llenado de botellas LiqCN

HUADA Pharma internacional Co., Ltd



HUADA
Pharma

Máquina de llenado LiqCN

Datos del producto

Contents

LiqCN-4	Llenador de botellas de pistón
LiqCN-4A	Llenador de botellas de pistón
LiqCN-8	Llenador de botellas de pistón
LiqCN-8A	Llenador de botellas de pistón
LiqCN-8S	Llenador de botellas de pistón
LiqCN-4MA	Llenadora de Botellas y Tapones Monoblock
LiqCN-4MB	Llenadora de Botellas y Tapones Monoblock
LiqCN-8MB	Llenadora de Botellas y Tapones Monoblock
LiqCN-12MA	Llenadora de Botellas y Tapones Monoblock
LiqCN-12MB	Llenadora de Botellas y Tapones Monoblock
LiqCN-1S	Relleno de polvo
LiqCN-1SA	Relleno de polvo
LiqCN-2S	Relleno de polvo
LiqCN-2SA	Relleno de polvo
LiqCN-10B	Relleno de polvo
LiqCN-30B	Llenadora y tapadora de tubos EP de sobremesa
LiqCN-4V	Llenador y Cerrador de Botellas de Suero Monolítico
LiqCN-VMB	Llenador de botellas con cuentagotas y aerosol nasal
LiqCN-VMB	Llenador de botellas cuentagotas

LiqCN-4 Piston Bottle Filler



La máquina de llenado de botellas de pistón de la serie LiqCN-4 está diseñada para proporcionar una capacidad de llenado flexible para todas sus aplicaciones, desde líquidos ligeros hasta cremas espesas y geles. Los modelos automáticos están disponibles en tres rangos de dosificación: 0-100 ml (hasta 40 cpm), 100-500 ml (hasta 30 cpm) y 500-1000 ml (hasta 25 cpm) con pocas piezas de cambio adicionales.

Cada sistema de llenado de botellas de pistón de la serie A-4 se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva. El diseño del equipo cumple totalmente con los requisitos de las especificaciones CGMP y FDA. Es un dispositivo inteligente para la producción farmacéutica, productos para el cuidado de la salud y producción de cápsulas en la industria alimentaria.

Características

- ✓ Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del proyecto.
- ✓ Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 4 puertos de boquilla.
- ✓ Llenador de pistón servoaccionado.
- ✓ Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo de recetas.
- ✓ Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos.
- ✓ Sin botella, sin relleno.
- ✓ abrazadera de cuello; Sujete las piezas de contacto de encendido/apagado para un cambio rápido.
- ✓ Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- ✓ Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo; matriz de acceso de usuario disponible
- ✓ Cumple con HMI CFR 21, Parte 11; La prueba de auditoría es visible/exportable



Parámetros técnicos

Model:	LiqCN-4 Series
Length:	95"
Width:	60"
Height:	80"
Weight:	2,000 lb.
Filling Nozzles:	4
Accuracy:	± 2%
Reject Rate:	Less than 1%
Electrical Requirements:	380V/50Hz
Air Requirements:s	110 psi.
Range:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Output:	up to 40 CPM
Finish:	Stainless steel

✓: Yes ○: Optional

Llenador de botellas de pistón LiqCN-4A



La máquina de llenado de botellas de pistón de la serie liqCN-4A está diseñada para proporcionar una capacidad de llenado flexible para todas sus aplicaciones, desde líquidos ligeros hasta cremas espesas y geles. Los modelos automáticos están disponibles en tres rangos de dosificación: 0-100 ml (hasta 40 cpm), 100-500 ml (hasta 30 cpm) y 500-1000 ml (hasta 25 cpm) con pocas piezas de cambio adicionales. Cada sistema de llenado de botellas de pistón de la serie A-4 se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con

una pantalla táctil simple e intuitiva..

Características

- ✓ Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del proyecto 316L Stainless Steel Head Filling with 8 nozzle ports.
- ✓ Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 8 puertos de boquilla
- ✓ Llenador de pistón accionado por servomotor.
- ✓ Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos.
- ✓ Sin botella, sin relleno.
- ✓ abrazadera de cuello; Abrazadera de encendido/apagado de piezas de contacto para un cambio rápido.
- ✓ Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- ✓ Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo; matriz de acceso de usuario disponible.
- ✓ Cumple con HMI CFR 21, Parte 11; La prueba de auditoría es visible/exportable.
- ✓ Servicio FAT incluido.
- ✓ pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles.



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-4A Series
Longitud:	95"
Ancho:	60"
Altura:	80"
Peso:	2,000 lb.
Boquillas de llenado:	4
Exactitud:	± 2%
El porcentaje de rechazos:	Menos que 1%
Requisitos eléctricos:	380V/50Hz
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Producción:	hasta 40 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable

✓: Yes ○: Optional

Llenador de botellas de pistón LiqCN-8



La máquina de llenado de botellas de pistón de la serie LiqCN-8 está diseñada para proporcionar una capacidad de llenado flexible para todas sus aplicaciones, desde líquidos ligeros hasta cremas espesas y geles. Los modelos automáticos están disponibles en tres rangos de dosificación: 30-100 ml (hasta 80 cpm), 100-500 ml (hasta 60 cpm) y 500-1000 ml (hasta 50 cpm) con pocas piezas de cambio adicionales.

Cada sistema de llenado de botellas de pistón de la serie LiqCN-8 se construye específicamente según las especificaciones del producto

individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva.

Características

- Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del proyecto.
- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 4 puertos de boquilla.
- Llenador de pistón servoaccionado.
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo de recetas.
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos.
- Sin botella, sin relleno.
- abrazadera de cuello; Sujete las piezas de contacto de encendido/apagado para un cambio rápido.
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo; Matriz de acceso de usuarios disponible.
- Cumple con HMI CFR 21, Parte 11; La prueba de auditoría es visible/exportable.
- Servicio FAT incluido.
- pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles.



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-8 Series
Longitud:	95"
Ancho:	60"
Altura:	80"
Peso:	2,000 lb.
Boquillas de llenado:	4
Exactitud:	± 2%
El porcentaje de rechazos:	Menos que 1%
Requisitos eléctricos:	380V/50Hz
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Producción:	hasta 40 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable

✓: Yes ○: Optional

Llenador de botellas de pistón LiqCN-8A



La máquina de llenado de botellas de pistón de la serie LiqCN-8 está diseñada para proporcionar una capacidad de llenado flexible para todas sus aplicaciones, desde líquidos ligeros hasta cremas espesas y geles. Los modelos automáticos están disponibles en tres rangos de dosificación: 30-100 ml (hasta 80 cpm), 100-500 ml (hasta 60 cpm) y 500-1000 ml (hasta 50 cpm) con pocas piezas de cambio adicionales.

Cada sistema de llenado de botellas de pistón de la serie A-8 se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva.

Características

- Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del Proyecto.
- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 8 puertos de boquilla.
- Llenador de pistón accionado por servomotor.
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo de recetas.
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos
- Sin botella, sin relleno.
- abrazadera de cuello; Abrazadera de encendido/apagado de piezas de contacto para un cambio rápido.
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente..
- Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo; matriz de acceso de usuario disponible.
- Cumple con HMI CFR 21, Parte 11; La prueba de auditoría es visible/exportable.
- Servicio FAT incluido.
- pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles.



Parámetros técnicos

Modelo:	Serie LiqCN-8A
Longitud:	120"
Ancho:	60"
Altura:	80"
Peso:	2,000 lb.
Boquillas de llenado:	8
Exactitud:	± 2%
El porcentaje de rechazos:	Menos que 1%
Requisitos eléctricos:	380V/50Hz
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Producción:	hasta 80 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable

✓: Yes ○: Optional

Llenador de botellas de pistón LiqCN-8S



La máquina de llenado de botellas de desplazamiento positivo LiqCN-8S está diseñada para proporcionar una capacidad de llenado flexible para todas sus aplicaciones, desde líquidos ligeros hasta cremas espesas y geles. Los modelos automáticos están disponibles en tres rangos de dosificación: 30-100 ml (hasta 80 cpm), 100-500 ml (hasta 60 cpm) y 500-1000 ml (hasta 50 cpm) con pocas piezas de cambio adicionales.

El sistema de llenado de botellas M-8 es excelente para las industrias cosmética y nutracéutica al proporcionar precios competitivos sin comprometer la calidad y la velocidad del producto. Cada máquina se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva.

Características

- Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del Proyecto.
- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 8 puertos de boquilla.
- Llenadora de desplazamiento positivo accionada por servomotor.
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo de recetas.
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos.
- Sin botella, sin relleno.
- abrazadera de cuello; Abrazadera de encendido/apagado de piezas de contacto para un cambio rápido.
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo; matriz de acceso de usuario disponible.
- Servicio FAT incluido.
- pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles.



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-8S
Longitud:	120"
Ancho:	60"
Altura:	80"
Peso:	2,000 lb.
Boquillas de llenado:	8
Exactitud:	± 3%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,1%
Requisitos eléctricos:	380V/50Hz
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Producción:	hasta 80 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable

✓: Yes ○: Optional

Monobloque de llenado de botellas y tapas

LiqCN-4MA



El monobloque de llenado y tapado de botellas LiqCN-4MA está diseñado para llenar y tapar botellas de plástico o vidrio de hasta 35 cpm. Con este sistema Monoblock, el proceso de fabricación se simplifica al combinar la llenadora y la tapadora de botellas en una sola máquina que ahorra espacio. Esta máquina Monoblock es ideal para productos en la industria farmacéutica o alimentaria. Cada sistema ACCUMOST Monoblock se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar

la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva. Las configuraciones de llenado peristáltico o de pistón volumétrico están disponibles para adaptarse específicamente a su aplicación. La robusta unidad de tapado puede acomodar tapas roscadas de una variedad de materiales, diámetros y alturas.

Características

- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 4 puertos de boquilla
- Cuenco clasificador vibratorio para transición de tapas para colocación en botella
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos
- Rueda de estrella de 16 posiciones con movimiento intermitente. El movimiento alternativo de la estrella se realiza mediante una transmisión mecánica intermitente. Control de presencia de botella en la estrella. Si no se nota la presencia de la botella la máquina se detiene automáticamente
- Control de presencia de tapas/tapas/tapas en la botella. Si el control tiene un resultado negativo, la máquina se detiene. Alternativamente, la máquina puede rechazar el objeto defectuoso
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- Servicio FAT incluido
- pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-4MB
Longitud:	95"
Ancho:	65"
Altura:	70"
Peso:	2,000 lb.
Boquillas de llenado:	4
Cabeza que capsula:	1
Exactitud:	± 2%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,1%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL
Producción:	hasta 35 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

LiqCN-4MB Llenadora de botellas y tapones monobloque



El monobloque de llenado y tapado de botellas LiqCN-4MB está diseñado para llenar y tapar botellas de plástico o vidrio de hasta 35 cpm. Con este sistema Monoblock, el proceso de fabricación se simplifica al combinar la llenadora y la tapadora de botellas en una sola máquina que ahorra espacio. Esta máquina Monoblock es ideal para productos en la industria farmacéutica o alimentaria. Cada sistema ACCUMOST Monoblock se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil

de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva.

Características

- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 4 puertos de boquilla
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos
- Rueda de estrella de 16 posiciones con movimiento intermitente. El movimiento alternativo de la estrella se realiza mediante una transmisión mecánica intermitente. Control de presencia de botella en la estrella. Si no se nota la presencia de la botella la máquina se detiene automáticamente
- Control de presencia de tapas/tapas/tapas en la botella. Si el control tiene un resultado negativo, la máquina se detiene. Alternativamente, la máquina puede rechazar el objeto defectuoso
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- Cumple con HMI CFR 21, Parte 11; La prueba de auditoría es visible/exportable



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-4MB
Longitud:	95"
Ancho:	65"
Altura:	70"
Peso:	2,000 lb.
Boquillas de llenado:	4
Cabeza que capsula:	1
Exactitud:	± 1.5%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,2%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL
Producción:	hasta 35 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

LiqCN-8MB Llenadora de botellas y tapones monobloque



El monobloque de llenado y tapado de botellas LiqCN-8MB está diseñado para llenar y tapar botellas de plástico o vidrio de hasta 80 cpm. Con este sistema Monoblock, el proceso de fabricación se simplifica al combinar la llenadora y la tapadora de botellas en una sola máquina que ahorra espacio. Esta máquina Monoblock es ideal para productos en la industria farmacéutica y alimentaria. Cada sistema ACCUMOST Monoblock se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva. Las configuraciones de llenado peristáltico o de pistón volumétrico están disponibles para adaptarse específicamente a su aplicación. La robusta unidad de tapado puede acomodar tapas roscadas de una variedad de materiales, diámetros y alturas.

Características

- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos.
- Rueda de estrella de 24 posiciones con movimiento intermitente. El movimiento alternativo de la estrella se realiza mediante una transmisión mecánica intermitente. Control de presencia de botella en la estrella. Si no se nota la presencia de la botella, la máquina se detiene automáticamente..
- Control de presencia de tapas/tapas/tapas en la botella. Si el control tiene un resultado negativo, la máquina se detiene. Alternativamente, la máquina puede rechazar el objeto defectuoso..
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente..
- Montaje en tolva o tazón con diseño ergonómico para operación por una sola persona.

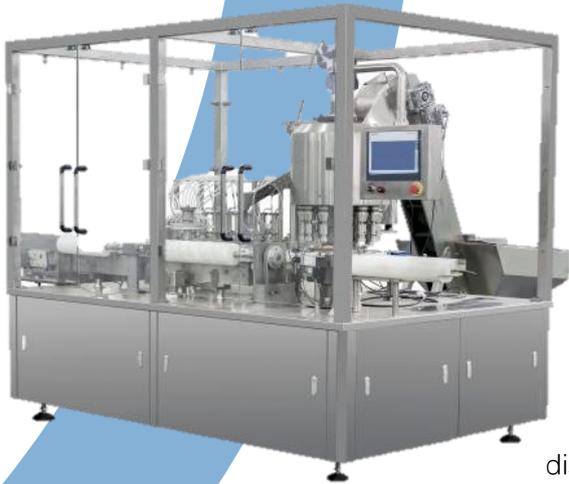


Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-8MB
Longitud:	135"
Ancho:	65"
Altura:	70"
Peso:	2,600 lb.
Boquillas de llenado:	8
Cabeza que capsula:	2
Exactitud:	± 1.5%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,2%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL
Producción:	hasta 80 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

LiqCN-12MA Llenadora de botellas y tapones monobloque



El monobloque de llenado y tapado de botellas LiqCN-12MA está diseñado para llenar y tapar botellas de plástico o vidrio de 10 ml hasta 350 cpm. Con este sistema Monoblock, el proceso de fabricación se simplifica al combinar la llenadora y la tapadora de botellas en una sola máquina que ahorra espacio. Esta máquina Monoblock es ideal para productos en la industria farmacéutica y alimentaria. Cada sistema ACCUMOST Monoblock se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva.

Las configuraciones de llenado peristáltico o de pistón volumétrico están disponibles para adaptarse específicamente a su aplicación. La robusta unidad de tapado puede acomodar tapas roscadas de una variedad de materiales, diámetros y alturas.

unidad de tapado

Características

- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 12 puertos de boquilla y 12 cabezales de tapado
- Boquilla de llenado de montaje lateral de paso directo
- Cuenco clasificador vibratorio para transición de tapas para colocación en botellas
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo de recetas
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos
- Rueda de estrella de 48 posiciones con movimiento intermitente. El movimiento alternativo de la estrella se realiza mediante una transmisión mecánica intermitente. Control de presencia de botella en la estrella. Si no se nota la presencia de la botella, la máquina se detiene automáticamente.
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- Montaje en tolva o tazón con diseño ergonómico para operación por una sola persona

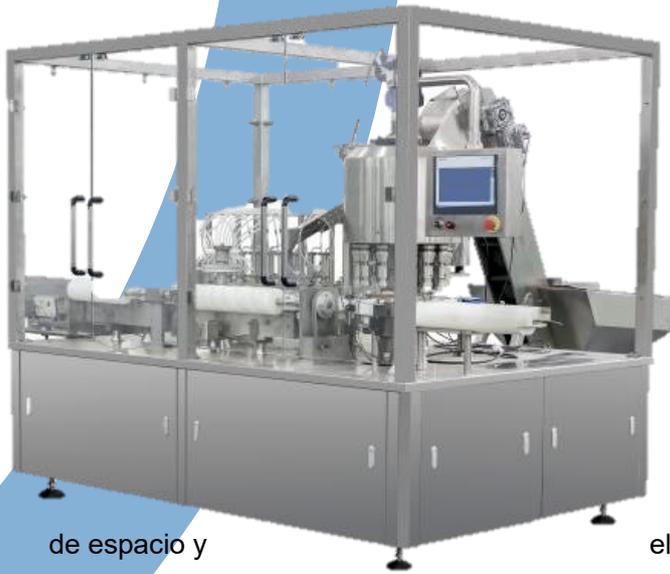


Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-12MA
Longitud:	140"
Ancho:	55"
Altura:	60"
Peso:	4,400 lb.
Boquillas de llenado:	12
Cabeza que capsula:	12
Exactitud:	± 1.5%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,2%
Requisitos eléctricos:	380V/60Hz
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-10mL
Producción:	hasta 350 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

LiqCN-12MB Llenadora de botellas y tapones monobloque



El monobloque de llenado y tapado de botellas LiqCN-12MB está diseñado para llenar y tapar botellas de plástico o vidrio de 10 ml hasta 350 cpm. Con este sistema Monoblock, el proceso de fabricación se simplifica al combinar la llenadora y la tapadora de botellas en una sola máquina que ahorra espacio. Esta máquina monobloque es excelente para productos en las industrias de alimentos, cosmética o química al ofrecer precios competitivos sin comprometer la calidad del producto. Cada sistema ACCUMOST Monoblock se construye específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones del entorno de producción para maximizar la producción del

de espacio y producto. Es un

sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva. **Características**

- Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del proyecto
- Herramientas para una botella y tapa
- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 12 puertos de boquilla y 12 cabezales de tapado
- boquilla de llenado de montaje lateral recta
- Cuenco clasificador vibratorio para transición de tapas para colocación en botellas
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo de recetas
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-12MB
Longitud:	140"
Ancho:	55"
Altura:	140"
Peso:	55"
Boquillas de llenado:	12
Cabeza que capsula:	12
Exactitud:	± 2%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,1%
Requisitos eléctricos:	380V/60Hz
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-10mL
Producción:	hasta 350 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

Llenadora de polvo LiqCN-1S

La máquina llenadora de polvo LiqCN-1S está diseñada para llenar productos secos, polvos y gránulos de hasta 30 cpm. Esta máquina facilitará el llenado volumétrico de productos secos de flujo libre que transportan partículas no cohesivas y permite una fácil limpieza, un mantenimiento simple y un cambio rápido. Cada máquina se basa

en un marco ajustable de acero inoxidable de alta resistencia con todas las piezas de contacto hechas de materiales aptos para uso alimentario. Un interruptor de barra servocontrolado dentro de la máquina dispensa sus productos con un movimiento giratorio. La precisión

de llenado ($\pm 5\%$) está garantizada por el sinfín servocontrolado y el sofisticado sistema de control de pantalla táctil basado en PLC. Disponible en configuraciones semiautomáticas y completamente automáticas. La máquina puede interconectarse con grupos adicionales utilizados para descifrar, alimentar y cerrar las tapas definidas en la URS del cliente a través de equipamientos específicos.

Características

- Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del proyecto
- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 1 puerto de boquilla
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos
- Montaje en tolva o tazón con diseño ergonómico para operación por una sola persona
- Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo. Matriz de acceso de usuarios disponible



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-1S
Longitud:	95"
Ancho:	65"
Altura:	70"
Peso:	1,400 lb.
Boquillas de llenado:	1
Colocador de tapas:	1
Cabeza de cierre de tapa:	1
Exactitud:	$\pm 5\%$
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,1%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	85 psi. @8 cfm
Rango:	0-1,000g
Producción:	hasta 150 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

Llenadora de polvo LiqCN-1SA

La máquina llenadora de polvo liqCN-1SA está diseñada para llenar productos secos, polvos y gránulos de hasta 30 cpm. Esta máquina facilitará el llenado volumétrico de productos secos de flujo libre que transportan partículas no cohesivas y permite una fácil limpieza, un mantenimiento simple y un cambio rápido. Cada máquina se basa

en un marco ajustable de acero inoxidable de alta resistencia con todas las piezas de contacto hechas de materiales aptos para uso alimentario. Un interruptor de barrena servocontrolado dentro de la máquina dispensa sus productos con un movimiento giratorio. La precisión

de las llenadoras ($\pm 3\%$) está garantizada basado en PLC.

por su sofisticado sistema de control de pantalla táctil

Características

- ✓ Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 1 puerto de boquilla
- ✓ Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo
- ✓ Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos
- ✓ Diseño de marco C. Se puede agregar a su transportador actual
- ✓ Control de presencia de la botella de alimentación. Si el control tiene un resultado negativo, la máquina no llenará
- ✓ Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- ✓ Montaje en tolva o tazón con diseño ergonómico para operación por una sola persona
- ✓ Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo. Matriz de acceso de usuarios disponible
- ✓ Cumple con HMI CFR 21, Parte 11. La prueba de auditoría es visible/exportable
- ✓ Servicio FAT incluido
- ✓ pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-1SA
Longitud:	95"
Ancho:	65"
Altura:	70"
Peso:	1,400 lb.
Boquillas de llenado:	1
Colocador de tapas:	1
Cabeza de cierre de tapa:	1
Exactitud:	$\pm 3\%$
El porcentaje de rechazos:	Menos que 1%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	85 psi. @8 cfm
Rango:	0-1,000g
Producción:	hasta 30 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

Llenadora de polvo LiqCN-2S

La máquina llenadora de polvo CLiqCN-2S está diseñada para llenar productos secos, polvos y gránulos de hasta 60 cpm. Esta máquina facilitará el llenado volumétrico de productos secos de flujo libre que transportan partículas no cohesivas y permite una fácil limpieza, un mantenimiento simple y un cambio rápido. Cada máquina se basa en un

marco ajustable de acero inoxidable de alta resistencia con todas las piezas de contacto hechas de materiales aptos para uso alimentario. Un interruptor de barrena servocontrolado dentro de la máquina dispensa sus productos con un movimiento giratorio. La precisión de las llenadoras ($\pm 5\%$) está garantizada por el sofisticado sistema de control de basado en PLC del sinfín servocontrolado.

pantalla táctil

Características

- Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del proyecto
- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 2 puertos de boquilla
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo
- Diseño de marco C. Se puede agregar a su transportador actual
- Control de presencia de la botella de alimentación. Si el control tiene un resultado negativo, la máquina no llenará
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- Montaje en tolva o tazón con diseño ergonómico para operación por una sola persona
- Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo, matriz de acceso de usuario disponible
- pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-2S
Longitud:	135"
Ancho:	65"
Altura:	70"
Peso:	1,750 lb.
Boquillas de llenado:	2
Colocador de tapas:	2
Cabeza de cierre de tapa:	1
Exactitud:	$\pm 5\%$
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,1%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	85 psi. @8 cfm
Rango:	0-1,000g
Producción:	hasta 60 CPM
Finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

Llenadora de polvo LiqCN-2SA

LA

MÁQUINA DE LLENADO ELÉCTRICO Liqcn-2SA ESTÁ diseñada para llenar productos secos, POLVOS y gránulos de hasta 60 CPM Esta máquina llenará rellenos Ry, productos de flujo libre que transportan partículas no cohesivas y permite una fácil limpieza, un mantenimiento simple y cambio rápido.

Un interruptor de barrena servocontrolado dentro de la máquina dispensa sus productos con un movimiento giratorio. La precisión de llenado ($\pm 3\%$) está garantizada por su sofisticado sistema de control de pantalla táctil basado en PLC.

Disponibles en configuraciones semiautomáticas y totalmente automáticas, la máquina puede interconectarse con grupos adicionales utilizados para descifrar, alimentar y cerrar las tapas definidas en el URS del cliente a través de equipos específicos.

Características

- Marco de acero inoxidable sanitario 304 configurado según las especificaciones del Proyecto.
- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 2 puertos de boquilla.
- Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo.
- Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos.
- Diseño de estructura en C. Se puede agregar a su transportador actual.
- Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- Montaje en tolva o tazón con diseño ergonómico para operación por una sola persona.
- Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo, matriz de acceso de usuario disponible.
- Cumple con HMI CFR 21, Parte 11. La prueba de auditoría es visible/exportable.
- Servicio FAT incluido.



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-2SA
Longitud:	135"
Ancho:	65"
Altura:	70"
Peso:	1,750 lb.
Boquillas de llenado:	2
Colocador de tapas:	2
Cabezal de cierre de tapa:	1
Exactitud:	$\pm 3\%$
El porcentaje de rechazos:	Menos que 1%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	85 psi. @8 cfm
Rango:	0-1,000g
Producción:	hasta 400 CPM
finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

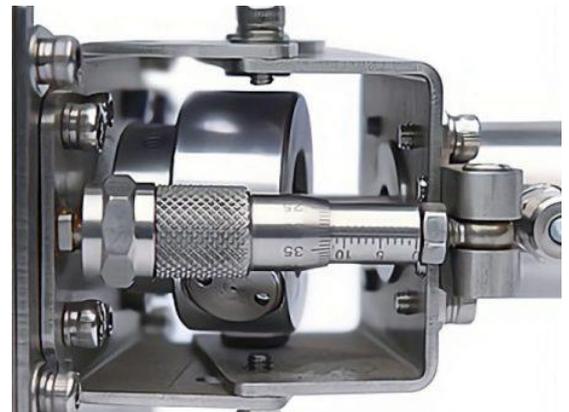
Llenadora modular LiqCN-10B

La máquina de llenado modular de sobremesa LiqCN-10B es adecuada para ensayos clínicos y lotes pequeños donde la flexibilidad, la alta precisión y los tiempos de cambio breves son esenciales. Tanto las bombas de pistón rotativo de alta precisión como los sistemas de llenado peristáltico para aplicaciones de un solo uso están disponibles. Cada módulo incluye características un sistema de control de última generación que incluye pantalla táctil HMI y PLC.



Características

- Sistema de llenado de jeringas, viales y cartuchos precargados.
- Alta precisión de trabajo con bomba de pistón o bomba peristáltica.
- Controles PLC para cada módulo y pantalla táctil a color HMI.
- Construcción de acero inoxidable.



Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-10B
Longitud:	12"
Ancho:	5.5"
Altura:	9"
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz
Boquillas de llenado:	1
Exactitud:	± 1%
Rango:	Solución verdadera de 0-10 ml
Producción:	hasta 30 CPM
finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

Llenadora y tapadora de tubos EP de sobremesa LiqCN-30B

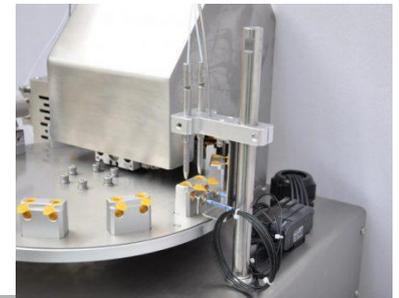
La máquina de llenado y taponado de tubos EP de sobremesa LiqCN-30B es adecuada para ensayos clínicos y lotes pequeños donde la flexibilidad, la alta precisión y los tiempos de cambio cortos son esenciales. Diseño para institutos de investigación científica y laboratorios comerciales.

Se aplica al llenado cuantitativo preciso de tubos EP industria farmacéutica o biotecnológica.



Características

- Sistema de llenado para llenado y taponado de tubos EP
- Alta precisión de dosificación (0,5 %) con bomba de émbolo cerámico
- Controles PLC para cada módulo y pantalla táctil a color HMI
- Capaz de guardar datos de recetas y lotes

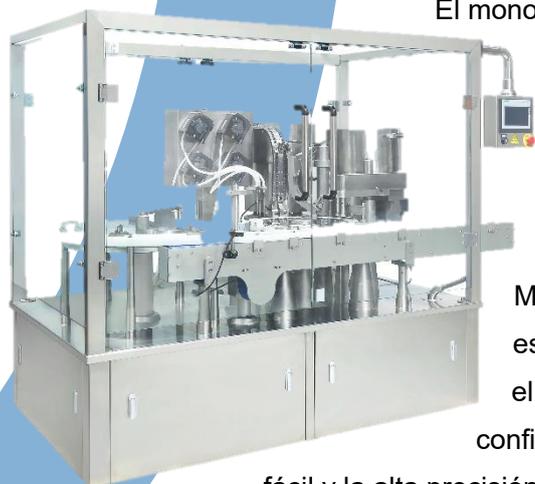


Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-30B
Longitud:	540mm
Ancho:	574mm
Altura:	432mm
Requisitos eléctricos:	220V/60Hz
Boquillas de llenado:	2
Exactitud:	± 0.5%
Rango:	Solución verdadera de 25 ml como máximo
Producción:	hasta 50 CPM
finalizar:	Acero inoxidable

✓: Yes ○: Optional

LiqCN-4V Llenador de botellas de suero y cierre monolítico



El monobloque de llenado y cierre de viales LiqCN-4V está diseñado para llenar y cerrar viales de hasta 40 cpm. Con este sistema monobloque, el proceso de fabricación se simplifica al combinar la llenadora y la tapadora de botellas en una sola máquina que ahorra espacio. La barrera de aislamiento funcionará con flujo laminar en un entorno limpio.. Cada sistema ACCUMOST Monoblock está construido específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la salida del producto. La configuración de llenado peristáltico se utiliza para mejorar la limpieza fácil y la alta precisión. Probado por los ingenieros de validación y servicio técnico de

ACCUMOST en función de su aplicación para garantizar la compatibilidad.

Características

- Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con 4 puertos de boquilla
- Cabezal de tope servocontrolado
- Rueda de estrella de 16 posiciones con movimiento intermitente El movimiento alternativo de la estrella se realiza mediante una transmisión mecánica intermitente Control de presencia de vial en la estrella Si no se nota la presencia de la vial la máquina se detiene automáticamente.
- Control de presencia de tapones en el vial, si el control tiene un resultado negativo, la máquina se detiene, alternativamente la máquina puede rechazar el objeto defectuoso..

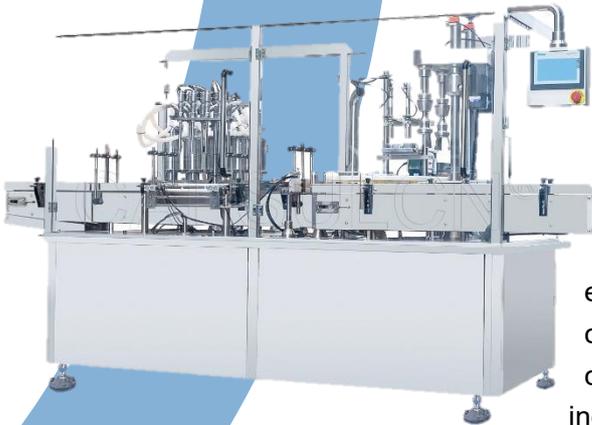


Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-4V
Longitud:	80"
Ancho:	45"
Altura:	70"
Peso:	1,750 lb.
Boquillas de llenado:	4
Colocador de tapones:	1
Cabeza de cierre:	1
Exactitud:	± 1.5%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,2%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	85 psi. @8 cfm
Rango:	0-100mL
Producción:	hasta 40 CPM
finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

LiqCN-VBM Llenadora de botellas con gotero y atomizador nasal



La máquina automática de llenado y tapado de frascos cuentagotas LiqCN-VMB está diseñada para llenar verdaderas soluciones en pequeños frascos cuentagotas de plástico o vidrio (10-150 ml) hasta 5000 cpm.

Con este sistema Monoblock, el proceso de fabricación se simplifica al combinar la llenadora y la tapadora de botellas en una sola máquina que ahorra espacio. Esta máquina Monoblock es excelente para productos en las industrias farmacéutica, alimentaria, cosmética o química. Cada sistema ACCUMOST Monoblock está construido específicamente a las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para

maximizar la producción del producto. Está equipado con un panel de control provisto de una pantalla táctil a color, para que el operador pueda manejar la máquina a través del sistema operativo ACCUMOST. La máquina puede conectarse con grupos adicionales utilizados para descifrar y alimentar los biberones definidos en la URS del cliente mediante equipamientos específicos. La configuración de llenado peristáltico se utiliza para mejorar la limpieza fácil y la alta precisión.

Características

- Control de presencia de punta/bomba de pulverización en el vial. Si el control tiene un resultado negativo, la máquina se detiene.

Alternativamente, la máquina puede rechazar el objeto defectuoso.

- Capaz de asignar derechos de usuario a un grupo; matriz de acceso de usuario disponible

- Cumple con HMI CFR 21, Parte 11; la prueba de auditoría se puede ver/exportar

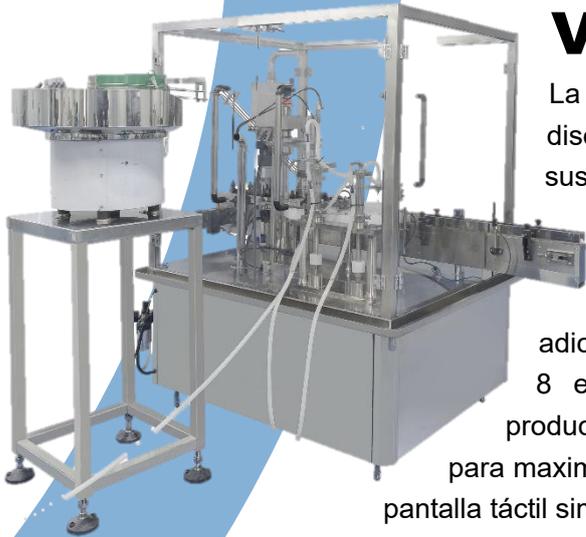


Parámetros técnicos

Modelo:	LiqCN-VMB
Longitud:	100"
Ancho:	45"
Altura:	70"
Peso:	2,200 lb.
Boquillas de llenado:	4/8
Colocador de tapones:	1/2
Cabeza de cierre:	1/2
Posicionador de tapas y transportador de alimentación:	1
Posicionador de tapones y transportador de alimentación:	1
Exactitud:	± 1.5%
El porcentaje de rechazos:	Menos del 0,2%
Requisitos eléctricos:	220V/50Hz (opt. 380V)
Requisitos de aire:	110 psi.
Rango:	0-100mL
Producción:	hasta 5.000 CPM
finalizar:	Acero inoxidable y plásticos

✓: Yes ○: Optional

Llenador de botellas cuentagotas LiqCN-VMB



La máquina de llenado de botellas de pistón de la serie LiqCN-8 está diseñada para proporcionar una capacidad de llenado flexible para todas sus aplicaciones, desde líquidos livianos hasta cremas espesas y geles.

Los modelos automáticos están disponibles en tres rangos de dispensación: 30-100 ml (hasta 80 cpm), 10 0- 500 ml (hasta 60 cpm) y 500-1000 ml (hasta 50 cpm) con pocas piezas de cambio adicionales. Cada sistema de llenado de botellas con pistón de la serie A-8 está construido específicamente según las especificaciones del producto individual, las limitaciones de espacio y el entorno de producción para maximizar la producción del producto. Es un sistema fácil de usar con una pantalla táctil simple e intuitiva.

Características

- ✓ Herramientas para una botella y tapa
- ✓ Cabezal de llenado de acero inoxidable 316L con puertos de boquilla de 2/4/8
- ✓ Boquilla de llenado de montaje lateral de paso directo
- ✓ Pantalla táctil PLC con interfaz HMI para una fácil configuración y monitoreo
- ✓ Sistema de motorización para los movimientos de varios grupos
- ✓ Control de presencia de punta/bomba de pulverización en el vial. Si el control tiene un resultado negativo, la máquina se detiene. Alternativamente, la máquina puede rechazar el objeto defectuoso.
- ✓ Todo el material no metálico se diseñará para que sea compatible con los desinfectantes del cliente.
- ✓ Montaje en tolva o tazón con diseño ergonómico para operación por una sola persona
- ✓ pFMEA, SAT y IOQ opcionales disponibles



Parámetros técnicos

Model:	LiqCN-VMB
Length:	100"
Width:	45"
Height:	70"
Weight:	2,200 lb.
Filling Nozzles:	8
Stopper Placer:	2
Closing Head:	2
Cap unscrambler and infeed conveyor:	1
Stopper unscrambler and infeed conveyor:	1
Accuracy:	± 2%
Reject Rate:	Less than 0.1%
Electrical Requirements:	220V/50Hz (opt. 380V)
Air Requirements:	110 psi.
Range:	0-100mL
Output:	up to 5,000 CPM
Finish:	Stainless steel and plastics

✓: Yes ○: Optional



HUADA

Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square, Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com