

Datos del producto

Máquina de encapsulación de gelatina blanda SofCN

HUADA Pharma internacional Co., Ltd



HUADA
Pharma



Máquina de encapsulación de gelatina blanda SofCN

Datos del product

Contents

SofCN-60	Máquina de encapsulación de gelatina blanda
SofCN-100	Máquina de encapsulación de gelatina blanda
SofCN-180-200-250	Máquina de encapsulación de gelatina blanda

Máquina de encapsulación de gelatina blanda

SofCN-60

La máquina de encapsulación de gelatina blanda modelo SofCN-60 Teaching& RD es el nuevo modelo de máquina diseñado que combina la tecnología y las características de producción de acuerdo con los requisitos GMP y Teaching& RD. Todo el equipo tiene un diseño optimizado y una estructura compacta. Toda la potencia adoptada es fuente de alimentación AC220V, que es fácil de operar. Se utiliza principalmente en el experimento de desarrollo y enseñanza de productos de cápsulas blandas en laboratorios, institutos de investigación farmacéutica y universidades, realiza completamente la simulación de producción de la tecnología de producción de cápsulas blandas para proporcionar parámetros tecnológicos auténticos y confiables para la producción por lotes de cápsulas blandas y entrenar talentos técnicos profesionales de

cápsulas blandas.

Características

- Diseño de acuerdo con la tecnología de procesamiento de producción de softgel con función completa.
- La estructura compacta y todo el equipo cubre un área de solo 0,6 m2.
- Todo el conjunto de equipos se puede mover fácilmente y aplicable a cualquier laboratorio o salón de clases.

Parámetros técnicos

Modelo	SofCN-60
Dimensión del rodillo de troquel	Φ64x60mm
Velocidad del rodillo de troquel	Ajuste de velocidad continuo de 0-4 rpm
Cantidad de alimentación de material	4x(0~1.5)mL
Fuerza	AC220V 50Hz 1.5kW
Peso	~160kg
Tamaño externo	670x450x750mm
cGMP	✓
Fácil de operar	✓
CE	✓
ISO 9001	✓

✓: Yes ○: Optional

Máquina de encapsulación de gelatina blanda

SofCN-100

La máquina de encapsulación de cápsulas blandas SofCN-100 está diseñada combinando la tecnología y las características de la producción de cápsulas blandas de acuerdo con los requisitos de GMP. Todo el equipo tiene un diseño optimizado. La fuente de alimentación adoptada es AC220V y la operación es simple y fácil. El equipo es aplicable a la producción de lotes pequeños y la fabricación de prueba de cápsulas blandas para laboratorios e institutos de investigación científica.

Ha sido identificado como "Los productos de innovación independientes de Beijing".

Características

- Diseño de acuerdo con la tecnología de procesamiento de producción de softgel con función completa.
- Estructura compacta y todo el equipo cubre un área de sólo 1 m².
- Todo el conjunto de equipos se puede mover fácilmente y aplicable a cualquier laboratorio.

Parámetros técnicos

Modelo	SofCN-100
Dimensión del rodillo de troquel	Φ64x100mm
Velocidad del rodillo de troquel	0-4rpm Stepless Speed Adjust
Cantidad de alimentación de material	6x(0~1.5)mL
Fuerza	AC220V 50Hz 1.5kW
Peso	~400kg
Tamaño externo	620×660×1350mm
cGMP	✓
Fácil limpieza	✓
Mayor vida útil	✓
CE	✓
ISO 9001	✓

✓: Yes ○: Optional

Máquina de encapsulación de gelatina blanda

SofCN-180-200-250



La línea de producción de cápsulas blandas de la serie SofCN-180/200/250 es la esencia que condensa décadas de experiencia profesional en cápsulas blandas. Durante el proceso de desarrollo, el diseñador realizó personalmente investigaciones de producción a largo plazo e investigaciones en la base de producción de cápsulas blandas, combinó las características de varios tipos de máquinas de cápsulas blandas, absorbió las sugerencias de racionalización de los operadores y verificó mediante experimentos mejorados, adoptó tecnología de control internacional avanzada, elaboró Diseñado y fabricado con precisión en el espíritu de orientado a las personas. Es una línea de producción estable y confiable para producir cápsulas blandas de alta calidad. Al mismo tiempo, se estableció la plataforma de desarrollo de máquinas de encapsulación de gelatina blanda HSRDP30 de tercera generación durante el proceso de desarrollo.

La línea de producción de cápsulas blandas de la serie SofCN-180/200/250 es un equipo de producción en masa adecuado para clientes con diferentes requisitos de capacidad. El equipo tiene estructura compacta, fácil operación, mantenimiento simple, rendimiento estable, alta producción y bajo consumo. Es adecuado para la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética, paintball y química.

La máquina de encapsulación de gelatina blanda de la serie HSR se identificó como "Productos innovadores independientes de Beijing".

Características

- Desarrollado a partir de la plataforma de desarrollo de máquinas de encapsulación Sofgel de tercera generación HSRDP3.0.
- Nuevo diseño modular y estandarizado: estructura simple y estable, el husillo funciona más estable.
- Sistema de accionamiento de la máquina principal: No se requiere lubricante líquido.
- Sistema de bomba de suministro de materiales:
- Diseño especial para los materiales de relleno pegajosos de suspensión de extractos, amplia gama de materiales de relleno aplicables.
- Control de temperatura de la cuña de inyección: control PID doble para garantizar una respuesta rápida y un control preciso de la temperatura de la cuña de inyección.
- Transmisión de la película de gelatina: Accionamiento autónomo de rango completo en el rodillo de troquelado, sin tirones deslizantes, sin deformación de la película y forma perfecta de las cápsulas.
- Transporte lineal de película de gelatina, sin necesidad de ajuste, producción estable.
- Tipo de control: cada sistema de control independiente, coordinado en consecuencia, fácil de ajustar.
- Rodillo de troquel Tipo de presión: voltaje constante neumático, pantalla digital, estable y conveniente.
- Ajuste del rodillo de troquel: diseño de alineación de línea libre, operación simplificada para evitar errores del operador.
- Tipo de elevación de cuña de inyección: Autoblocante eléctrico, seguro y fiable.
- Bomba de suministro de material: diseño de ajuste libre, fácil instalación, evita errores del operador, diseño de todos los rodamientos para prolongar la vida útil.
- Guía de dirección de la bomba de suministro de material: guía esférica (tecnología de máquina herramienta de control numérico)
- Control de ruido de la máquina principal: diseño de bajo ruido, sin aumento de ruido cuando se opera a la velocidad más alta o más baja, mejora las condiciones de trabajo.
- Lubricación de la máquina principal: Lubricación no líquida, todo lubricado con grasa, no requiere mantenimiento

ni cambio de aceite.

■ Lubricación con película de gelatina:

Microlubricación cuantitativa, ajustable visualmente, cantidad de aceite lubricante <4L/24h, casi ninguna encapsulación de cápsulas de aceite, bajo costo de producción y mantiene limpias las condiciones de trabajo.

■ Adopta lubricación sin aceite o con microaceite, el agua de la cubierta de la cápsula se evapora fácilmente y el tiempo de secado se acorta considerablemente.

■ Limpieza sin solventes: las cápsulas blandas no necesitan limpiarse con alcohol o éter, para evitar el daño de los solventes a las cápsulas (excepto las cápsulas impresas).

■ Control de la película de gelatina: ajuste preciso del espesor de la película, control independiente de la extensión de la película, adecuado para varias soluciones de gelatina y moldes, alcanza la tasa máxima de uso de la solución de gelatina.

■ Tipo de enfriamiento de película de gelatina: enfriamiento por agua de control automático, equilibrio de soplado de aire, equipado con máquina.

■ Fijación rápida de la forma de la cápsula: dispositivo especial de soplado de aire, reduce la temperatura del área de salida de la cápsula, facilita la fijación de la forma de la cápsula.

■ Tolva de control de temperatura: control de temperatura preciso PID, control de nivel de líquido automático, adecuado para los requisitos de varios materiales (equipado opcional).

■ Diseño humanizado, fácil de operar:

- Diseño coincidente del rodillo de troquel y del eje del rodillo de troquel para evitar daños durante el manejo del rodillo de troquel.
- Dispositivo especial de instalación de cuña de inyección, previene el daño de la cuña de inyección durante el manejo y reduce la fuerza de trabajo de los operadores.
- Diseño simplificado para todas las partes de mantenimiento, fácil y rápido para el mantenimiento.

■ El diseño estético industrial profesional hace que toda la máquina sea hermosa y generosa, concisa y clara.

Parámetros técnicos

Modelo	SofCN-180	SofCN-200	SofCN-250
<i>Dimensión del rodillo de troquel</i>	φ103x180mm	φ103x200mm	φ150x250mm
<i>Presión del rodillo de troquel</i>	0.1-0.5MPa		
<i>Velocidad del rodillo de troquel</i>	0-6rpm Stepless Speed Adjust		0-5rpm Stepless Speed Adjustment
<i>Cantidad de alimentación de material</i>	12x(0-2)mL		20x(0-1)mL
<i>Precisión de cantidad de llenado</i>	<500mg±2%, >500mg±1%		
<i>Fuerza</i>	AC380V 50Hz 7kW		AC380V 50Hz 9kW
<i>Peso</i>	1200kg	1250kg	1500kg
<i>Tamaño externo</i>	1680×750×1800mm	1680×770×1800mm	1880×1000×2000mm
<i>cGMP</i>	✓	✓	✓
<i>Control PLC</i>	✓	✓	✓
<i>CE</i>	✓	✓	✓
<i>ISO 9001</i>	✓	✓	✓

✓: Yes ○: Optional



HUADA

Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square, Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com